ECHO ROM PROiECT

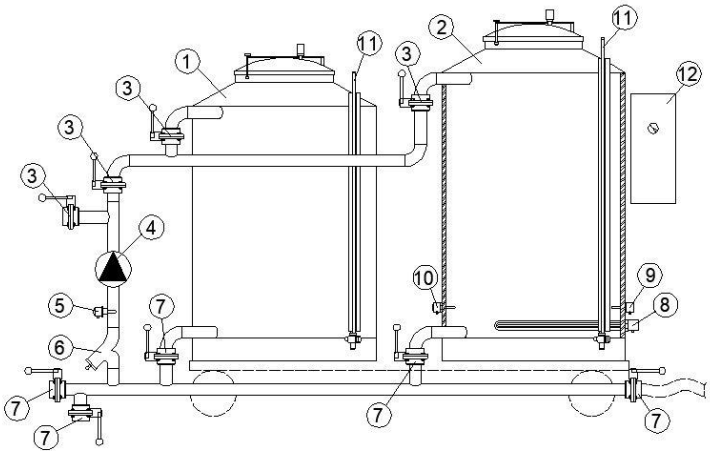
consultanță proiectare automatizări montaj service

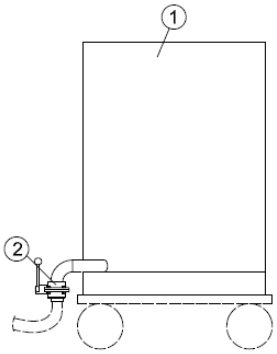
CIP – SISTEM SPALARE MOBIL

Cleaning in Place System









1 – Rezervor solutie acida, 500 l
2 – Rezervor solutie alcalina, 500 l
3 – Robinet clapeta, DN 50
4 – Pompa centrifuga
5 – Senzor de curgere
6 – Filtru impuritati, „Y”
7 – Robinet clapeta, DN 50
8 – Rezistenta electrica, 2 bucati
9 – Senzor nivel
10 – Senzor temperatura
11 – Sticla nivel
12 – Tablou electric

1 – Rezervor deschis, 500 l
2 – Robinet clapeta, DN 50

Control si protectii:

- controler si senzor de temperatura pentru incalzirea solutiei alcaline la temperatura programata;
- senzor de nivel pentru protectia rezistentelor de incalzire;
- senzor de curgere pentru protectia pompei.

Echo Rom Proiect s.r.l.
str. Pop de Băsești, nr. 33A, sector 2, 021365, București, România
tel.: +4 021 313 0204, fax: +4 021 313 0206, e-mail: office@echorom.ro, www.echorom.ro

Caracteristici tehnice

Rezervor 500 l pentru **solutie alcalina**: - suprafata exterioara marmorata - integral inox AISI 304 - gura de vizitare superioara Ø 400 mm - indicator de nivel cu robinet de proba - descarcare/incarcare: DN 50/DN 50	500 L
Rezervor 500 l pentru **solutie acida** - suprafata exterioara marmorata - integral inox AISI 304 - gura de vizitare superioara Ø 400 mm - indicator de nivel cu robinet de proba - descarcare/incarcare: DN 50/DN 50	500 L
Material	AISI 304
Tensiunea de alimentare	400 V, 50-60 Hz
Puterea instalata	18 Kw
Rezistente inox	2x7,5 Kw
Pompa centrifuga - debit: 25 m^3/h - presiune de lucru: max. 6 bar - conexiuni DIN DN 40/50	4 Kw

Rezervor 500 l pentru **apa** - suprafata exterioara marmorata - integral inox AISI 304 - deschis - descarcare DN 50	500 L

Avantaje:
Ciclul complet de spalare poate fi determinat de catre utilizator. Prin urmare, unitatea CIP poate fi transportata in diverse puncte ale cramei pentru deservirea tuturor echipamentelor care necesita curatarea regulata.

Alte beneficii ale instalatiei CIP:
- siguranta operatorului - operatorii nu sunt obligati sa intre in rezervoare si cisterne pentru a le curata si nu intra in contact cu solutiile puternice de curatat;
- manevrare usoara - designul compact si constructia sa, permite trecerea prin caile de acces cu spatiu limitat si greu manevrabil;
- utilizare si intretinere simpla - este necesara doar alimentarea cu apa, energie electrica si solutii de curatat pentru utilizare; desi are un design compact, toate componentele sunt usor accesibile pentru intretinere;
- igiena corespunzatoare - este un proces fiabil si repetabil care indeplineste normele stricte de igiena din Industria Alimentara.
- economie solutii de spalare prin recircularea solutiei;
- scadere consum energetic.

Etapele procesului de curatare sunt urmatoarele:
1. Prespalare, se efectueaza cu apa curata;
2. Spalare cu solutie de curatare alcalina;
3. Clatire cu apa curata;
4. Spalare cu solutie acida pentru neutralizarea solutiilor alcaline;
5. Clatirea finala;
6. Efectuarea testelor pentru determinarea PH-lui apei de clatire.

Solutie spalare	Valoare PH	Timp de slalare minute	Temp. de spalare °C
Solutie alcalina	9...11	30	60...65
Solutie acida	2...3	45	Temp. apa retea

Echo Rom Proiect s.r.l.
str. Pop de Băsești, nr. 33A, sector 2, 021365, București, România
tel.: +4 021 313 0204, fax: +4 021 313 0206, e-mail: office@echorom.ro, www.echorom.ro